

Slotted flat countersunk head screws

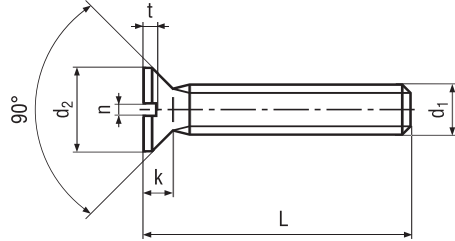
machined

Tornillos de cabeza avellanada ranurada

mecanizados

开槽沉头螺钉

切削成型



| d ₁ | M1 | M1,4 | M1,6 |
|----------------|------|------|------|
| d ₂ | 1,9 | 2,6 | 3 |
| k | 0,6 | 0,84 | 0,96 |
| n | 0,25 | 0,3 | 0,4 |
| t min. | 0,2 | 0,28 | 0,32 |



Advantages of machined screws:

Sharp edges, chamfered thread ends, extremely small diameters possible.
All lengths fully threaded.

Ventajas de tornillos avellanados mecanizados:

Cantos afilados, bisel en extremos de rosca, diámetros muy pequeños.
Todas las longitudes: roscas fileteadas hasta debajo de la cabeza.

| BN 406 | | ■ | | | | | | | | | | | |
|----------------|---|-------|-----|----------------|----|-------|-----|----------------|----|-------|-----|--|--|
| d ₁ | L | ■ / ■ | ■ | d ₁ | L | ■ / ■ | ■ | d ₁ | L | ■ / ■ | ■ | | |
| M1 | 2 | ● | 100 | M1,4 | 3 | ● | 100 | M1,6 | 3 | ● | 100 | | |
| | 3 | ● | 100 | | 4 | ● | 100 | | 4 | ● | 100 | | |
| | 4 | ● | 100 | | 5 | ● | 100 | | 5 | ● | 100 | | |
| | 5 | ● | 100 | | 6 | ● | 100 | | 6 | ● | 100 | | |
| | 6 | ● | 100 | | 8 | ● | 100 | | 8 | ● | 100 | | |
| | 8 | ● | 100 | | 10 | ● | 100 | | 10 | ● | 100 | | |
| | | | | | 12 | ● | 100 | | | | | | |

DIN 963 A



Free-cutting steel
Acero de decoletaje

■ plain / bruto

DIN 963: Standard withdrawn
Estándar descatálogo