



MATICA MB

VAŠ NAJBOLJŠI DOBAVITELJ
vaš najboljši partner

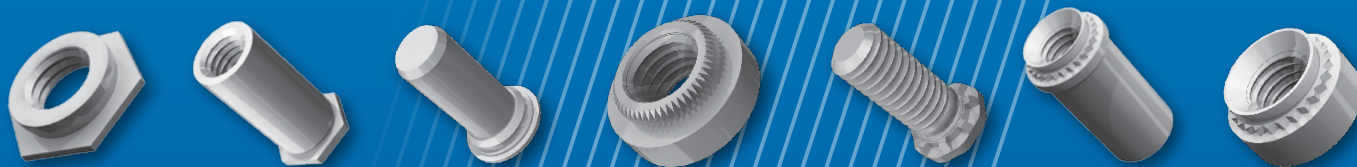


KATALOG VTISNIH ELEMENTOV



Zlata odličnost
2017

A Bisnode Solution



2019
WWW.MATICAMB.SI

O NAS

Podjetje **Matica MB d.o.o.** je med vodilnimi dobavitelji pritrtilne tehnike v Sloveniji in na trgu Zahodnega Balkana. Naši izdelki so primerni predvsem za proizvodnjo v kovinski, elektro, avtomobilski, računalniški in strojni industriji. Podjetje je bilo ustanovljeno leta 2006 s prvotnim imenom MATICA BIN d.o.o. in se je v letu 2008 reorganiziralo v novo podjetje MATICA MB d.o.o. s sedežem v Domžalah.

Sistem poslovanja je osnovan z direktno povezavo najboljših proizvajalcev v Evropi brez vmesnih posrednikov. S tem dosegamo ugodne cene, kontrolo kvalitete izdelkov in dobro strokovno podporo našim strankam. Naši dobavitelji in proizvajalci prihajajo iz držav EU (Anglija, Italija, Nemčija).

Ponudba je specializirana predvsem na segment pritrtilne tehnike (slepe matice, slepe kovice, privarilne vijake, vtisne vijake, vtisne matice, matice v kletki...), vijačni material (vse vrste po DIN standardu-predvsem A2 IN A4), ORODJA za pritrtilno tehniko (pnevmatska, baterijska, ročna) in za vijačni material (pnevmatska, električna – kotna, ravna), ter za nestandardne specialne zahteve naših kupcev (pritrtilna tehnika, vijačni material), kjer vam naši kooperantje izdelajo artikel vseh vrst dimenzij in materiala. Za vsa orodja imamo tudi hiter in učinkovit servis.

Cilj našega poslovanja ni samo prodaja, ampak tudi pomoč pri rešitvah za izboljšanje vaših storitev v procesu pritrjevanja in vijačenja, kjer je zahtevana in potrebna visoka kvaliteta.

KONTAKT

Matica MB d.o.o
Aškerčeva ulica 17A,
1230 Domžale

PE Špruha 44, 1236 Trzin

T + 386 (0)599 583 19
M +386 31 869 224
F +386 1 721 1439
E primoz@maticamb.si
blaz@maticamb.si
maticamb@maticamb.si



KAZALO

Vtisni vijaki	FH/FHS/FH4/FHA	4
Vtisni vijaki – mala glava	FHL/FHLS	6
Vtisni vijaki	HFH/HFHS	8
Vtisne matice	S/CLS/SP4/SP2/CLA/H	10
Vtisna matica – nizka	F	12
Vtisne matice	KF2/KFS2	13
Vtisne (slepe) matice	B/BS	14
Vtisne puše – zaprte	BSO/BSOS/BSO4/BSOA	15
Vtisne puše – odprte	SO/SOS/SO4/SOA	16
Vtisni distančniki	TP/TPS	17
Vtisni distančniki	SSS/SSC/SSA	18
Stroj za vtiskovanje pritrdilnih elementov	P8-500	19

VTISNI VIJAKI

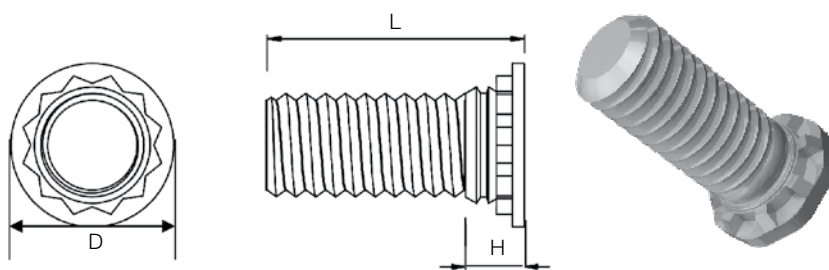
FH/FHS/FH4/FHA

Cinkano jeklo: FH

Nerjaveče jeklo: FHS

Nerjaveče jeklo serije 400: FH4

Aluminij: FHA



Dimenzije

Navoj	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8
D ±0.4	3.5	4.1	4.6	5.3	5.9	6.5	8.2	9.6
H maksimum	1.95	1.95	2.1	2.2	2.4	2.7	3.0	3.7
Minimalna debelina materiala	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.6	2.4
Priporočljiva velikost luknje +0.08	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0
Minimalna razdalja od roba	5.2	5.4	5.6	6.4	7.2	7.2	7.9	9.6

Dimenzije

Navoj		M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8
(L) Dolžina ±0.4	5			•		•			
	6	•	•	•		•	•		
	8	•	•	•	•	•	•	•	•
	10	•	•	•	•	•	•	•	•
	12	•	•	•	•	•	•	•	•
	15	•	•	•	•	•	•	•	•
	16	•		•	•	•	•	•	•
	18	•	•	•		•	•	•	•
	20	•	•	•	•	•	•	•	•
	22			•		•	•	•	•
	25			•	•	•	•	•	•
	28					•	•	•	•
	30			•		•	•	•	•
	35			•		•	•	•	•
	38					•	•	•	•
	40					•	•	•	•
45					•	•	•	•	
50					•	•	•	•	

Tehnični podatki: FH4

Navoj	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
Material za test	Nerjaveče jeklo					
Debelina testnega materiala	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5
Namestitvena sila (kN)	40.0	41.0	51.0	54.0	71.0	73.5
Potisna sila(N)	2000	2230	3300	3600	4210	5500
Sila torzije (Nm)	14	1.8	6.6	10.8	15.9	30.0
Izvlačna sila (N)	-	3300	8010	10020	14950	-

Tehnični podatki: FHS

Navoj	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
Material za test	Jeklo						
Debelina testnega materiala	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5
Namestitvena sila (kN)	13.5	13.5	14.7	26.0	32.0	44.0	49.9
Torzijski upor (Nm)	0.45	0.8	1.4	2.9	6.4	10.0	17.0
Potisna sila (N)	740	740	820	1790	2000	2500	2800
Izvlačna sila (N)	-	1800	2450	4800	6000	10600	13600

Tehnični podatki: FH

Navoj	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8
Material za test	Jeklo							
Debelina testnega materiala	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5
Namestitvena sila (kN)	9.0	11.0	14.7	22.3	28.0	33.5	45.0	45.0
Torzijski upor (Nm)	0.45	1.0	1.7	2.8	4.3	6.8	12.0	19.5
Potisna sila (N)	700	740	820	1335	1800	2100	2600	2900
Izvlačna sila (N)	1700	2800	3900	3780	5700	6300	11400	15500

FH – Priporočljivo za material trdote HRB 80 ali manj (jeklo)

FHS- Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

FH4 - Priporočljivo za material trdote HRB 92 ali manj (inox)

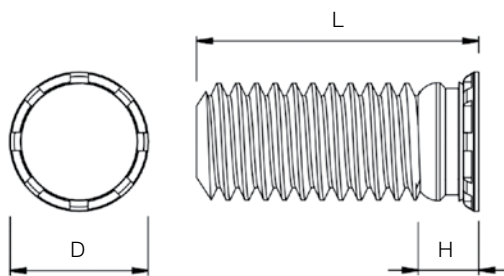
FHA- Priporočljivo za material trdote HRB 50 ali manj (aluminij)

VTISNI VIJAKI – MALA GLAVA

FHL/FHLS

Cinkano jeklo: FHL

Nerjaveče jeklo: FHLS



Dimenzije

Navoj	M2.5	M3	M4	M5
D ±0.4	3.15	3.65	4.65	5.9
H maksimum	2.1	2.1	2.4	2.7
Minimalna debelina materiala	1.0			
Priporočljiva velikost luknje +0.08	2.5	3.0	4.0	5.0
Minimalna razdalja od roba	2.8	3.3	4.3	5.6

Dimenzije

Navoj		M2.5	M3	M4	M5
(L) Dolžina ±0.4	6	•	•	•	•
	8	•	•	•	•
	10	•	•	•	•
	12	•	•	•	•
	15	•	•	•	•
	18	•	•	•	•
	20		•	•	•
	25		•		•
	30			•	

Tehnični podatki: FHL/FHLS

Navoj		M2.5	M3	M4	M5
Material za test	Aluminij	1.2	1.2	1.2	1.2
	Jeklo	1.1	1.1	1.1	1.1
Namestitvena sila (kN)	Aluminij	3.2	4.5	5.4	11.1
	Jeklo	5.4	5.4	6.7	20.1
Potisna sila (N)	Aluminij	286	286	370	535
	Jeklo	451	476	555	1010
Sila torzije (Nm)	Aluminij	0.56	0.66	1.2	2.2
	Jeklo	1.2	1.3	2.2	4.5
Izvlačna sila (N)	Aluminij	1250	1300	1560	1900
	Jeklo	2290	2550	3350	3760

FHL - Priporočljivo za material trdote HRB 80 ali manj

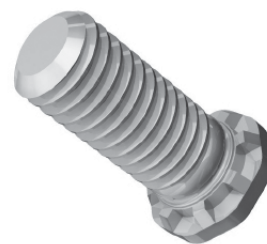
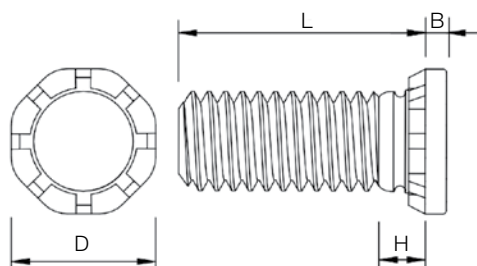
FHLS - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

VTISNI VIJAKI

HFH/HFHS

Cinkano jeklo: HFH

Nerjaveče jeklo: HFHS



Dimenzije

Navoj	M5	M6	M8	M10
$D \pm 0.25$	7.8	9.4	12.5	15.7
H maksimum	2.7	2.8	3.5	4.1
B maksimum	1.14	1.27	1.78	2.29
Minimalna debelina materiala	1.3	1.5	2.0	2.3
Priporočljiva velikost luknje +0.13	5.0	6.0	8.0	10.0
Minimalna razdalja od roba	10.7	11.5	12.7	13.7

Dimenzije

Navoj		M5	M6	M8	M10
(L) Dolžina ± 0.4	10		•		
	12	•	•	•	
	15	•	•	•	•
	16			•	
	18			•	
	20	•	•	•	•
	25		•	•	•
	30	•	•	•	•
	35		•	•	•
	40		•	•	•
	45				
	50			•	•

Tehnični podatki: HFH

Navoj		M5	M6	M8	M10
Material za test	Aluminij	1.5	1.5	2.3	2.4
	Jeklo				
Trdota testnega materiala (HRB)	Aluminij	15	43	39	39
	Jeklo	65	59	58	58
Namestitvena sila (kN)	Aluminij	14	30	36	41
	Jeklo	27	34	45	55
Potisna sila (N)	Aluminij	805	1280	1750	2450
	Jeklo	1550	1780	2210	3475
Sila torzije (Nm)	Aluminij	5.4	14.5	30.1	36
	Jeklo	7.7	14.5	30.1	49.5

Tehnični podatki: HFHS

Navoj		M5	M6	M8	M10
Material za test	Aluminij	1.62	1.62	2.23	2.3
	Jeklo	1.5	1.6	2.48	2.3
Trdota testnega materiala (HRB)	Aluminij	35	35	44	44
	Jeklo	54	45	43	44
Namestitvena sila (kN)	Aluminij	13	15.5	24.5	34
	Jeklo	22.5	25	38	47
Potisna sila (N)	Aluminij	805	1280	1700	2450
	Jeklo	1505	1780	2200	3500
Sila torzije (Nm)	Aluminij	5.4	11.5	21	36.5
	Jeklo	6.5	11.5	21	36.5

HFH - Priporočljivo za material trdote HRB 85 ali manj

HFHS - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

VTISNE MATICE

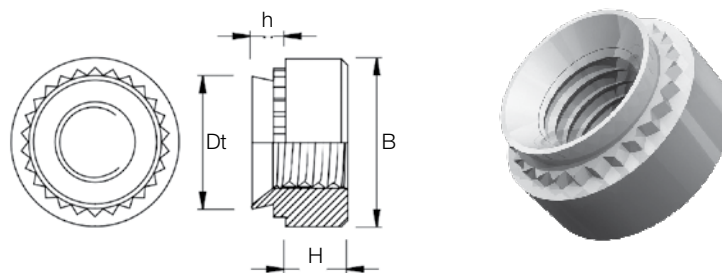
S/CLS/SP4/CLA

Cinkano jeklo: S

Nerjaveče jeklo: CLS

Nerjaveče jeklo serije 400: SP4

Aluminij: CLA



Dimenzije: S/CLS/SP4

Navoj	M2, M2.5, M3			M3alt			M3.5			M4			
Koda	0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2	3
D maksimalno	4.20			4.73			4.73			5.38			
B ± 0.2	6.35			7.1			7.1			7.95			
H ± 0.25	1.5			1.5			1.5			2.0			
h maksimalno	0.77	0.97	1.38	0.77	0.97	1.38	0.77	0.97	1.38	0.77	0.97	1.38	2.21
Minimalna deb. materiala	0.8	1.0	1.4	0.8	1.0	1.4	0.8	1.0	1.4	0.8	1.0	1.4	2.3
Priporočljiv premer luknje+0.08	4.22			4.75			4.75			5.41			
Minimalna razdalja od roba	4.8			5.6			5.6			6.9			

Navoj	M5				M6					M8			M10		M12
Koda	0	1	2	3	00	0	1	2	3	1	2	3	1	2	1
D maksimalno	6.33				8.73					10.47			13.97		16.95
B ± 0.2	8.75				11.10					12.65			17.35		20.55
H ± 0.25	2.0				4.08					5.47			7.48		8.5
h maksimalno	0.77	0.97	1.38	2.21	0.89	1.15	1.38	2.21	3.05	1.38	2.21	3.05	2.21	3.05	3.05
Minimalna deb. materiala	0.8	1.0	1.4	2.3	0.92	1.2	1.4	2.3	3.2	1.4	2.3	3.2	2.31	3.18	3.18
Priporočljiv premer luknje+0.08	6.35				8.75					10.5			14.0		17.0
Minimalna razdalja od roba	7.1				8.6					9.7			13.5		16.0

Dimenzije: CLA

Navoj	M2		M3		M3.5		M4		M5		M6	
Koda	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
D maksimalno	4.22		4.73		5.38		5.97		7.47		8.72	
B ±0.2	6.3		6.3		7.1		7.9		9.5		11.05	
H ±0.25	1.5		2.0		2.0		3.0		3.8		4.08	
h maksimalno	0.98	1.38	0.98	1.38	0.98	1.38	0.98	1.38	0.98	1.38	1.38	2.21
Minimalna deb. materiala	1.0	1.4	1.0	1.4	1.0	1.4	1.0	1.4	1.0	1.4	1.4	2.3
Priporočljiv premer luknje+0.08	4.25		4.75		5.4		6.0		7.5		8.75	
Minimalna razdalja od roba	4.8		5.6		6.9		7.1		7.9		8.6	

Tehnični podatki: S/CLS

Navoj	M2, M2.5			M3				M3alt			M3.5			M4			
Material za test	Jeklo																
Koda	0	1	2	0	1	2	3	0	1	2	0	1	2	0	1	2	3
Namestitvena sila (kN)	11.2 - 15.6			11.2 - 15.6				13.4 - 26.7			13.4 - 26.7			18 - 27			
Torzijski upor (Nm)	1.5	1.75	2.0	1.5	1.75	2.0	2.1	1.8	2.4	2.4	1.8	2.4	2.4	3.0	4.0	5.0	4.2
Potisna sila (N)	480	560	1020	480	560	1020	1110	485	575	1200	485	575	1200	495	650	1255	1300

Navoj	M5				M6			M8			M10		M12
Material za test	Jeklo												
Koda	0	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	1
Namestitvena sila (kN)	18 - 38				27 - 36			27 - 36			32 - 50		33-49
Torzijski upor (Nm)	3.7	4.5	6.9	6.0	17.1	17.1	16.4	18.8	20.4	18.1	36.1	36.1	73.9
Potisna sila (N)	535	801	1115	1500	1765	1765	1755	1870	1870	1860	2021	2021	3065

Tehnični podatki: SP4

Navoj	M2, M2.5			M3			M4			M5			M6		M8	
Material za test	Nerjaveče jeklo															
Koda	0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2	1	2	1	2
Namestitvena sila (kN)	35	40	45	35	40	45	40	44	46	42	46	51	60	66	66	72
Torzijski upor (Nm)	-	-	-	1.6	2.0	2.3	3.4	4.2	5.1	4.0	5.1	6.7	17.0	19.0	19.0	21.8
Potisna sila (N)	580	720	1290	580	720	1290	650	800	1590	805	1030	1780	2005	2300	2100	2415

S - Priporočljivo za material trdote HRB 80 ali manj

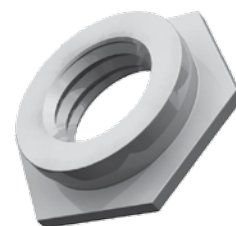
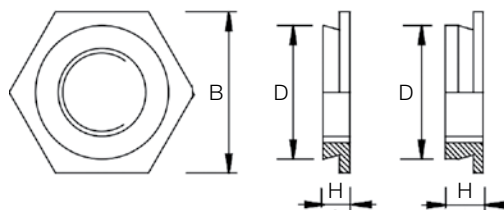
CLS - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

SP4 - Priporočljivo za material trdote HRB 90 ali manj

CLA - Priporočljivo za material trdote HRB 50 ali manj

VTISNA MATICA - NIZKA

F
Nerjaveče jeklo: F



Dimenzije

Navoj	M2, M2.5		M3		M3alt		M3.5		M4		M5		M6		
Koda	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	3	4	5
D maksimum	4.35		4.35		5.35		5.35		7.35		7.90		8.72		
B Nom.	4.8		4.8		6.4		6.4		7.9		8.7		9.5		
H maksimum	1.53	2.3	1.53	2.3	1.53	2.3	1.53	2.3	1.53	2.3	1.53	2.3	3.05	3.84	4.63
Mini.deb. materiala	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	1.53 - 2.3	2.32 min.	3.18 - 3.94	3.96 - 4.72	4.75 min.
Priporočljiv premer luknje+0.08	4.37		4.37		5.4		5.4		7.37		7.92		8.74		
Minimalna razdalja od roba	6.0		6.0		6.5		6.5		7.2		8.8		8.8		

Tehnični podatki: F

Navoj	M2, M2.5		M3		M3alt		M3.5		M4		M5		M6		
Koda	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	3	4	5
Material za test	Jeklo														
Deb. testnega mat.	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	3.1	3.9	4.75
Namestit. sila (kN)	13.5		13.5		13.5		13.5		18.0		18.0		20.0		
Potisna sila (kN)	0.9		0.9		1.1		1.1		1.2		1.2		3.7		

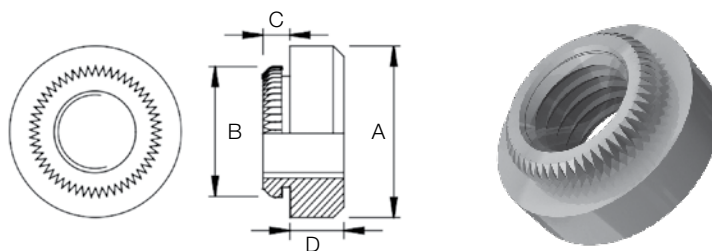
F - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

VTISNE MATICE

KF2/KFS2

Elektro nanos Zn KF2

Nerjaveče jeklo: KFS2



Dimenzije

Navoj	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5
C maksimum	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53
B ± 0.08	4.19	4.68	4.68	5.88	6.86	7.37
A ± 0.13	5.56	5.56	5.56	7.0	8.74	9.53
D ± 0.13	1.5	1.5	1.5	1.6	2.0	3.0
Minimalna debelina materiala	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53
Priporočljiva velikost luknje +0.08	3.73	4.22	4.22	5.5	6.40	6.90
Minimalna razdalja od roba	4.2	4.4	4.4	5.5	6.4	7.1

Dimenzije: KF2/ KFS2

Navoj	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5
Material za test	FR4 steklena vlakna (fiberglass)					
Debelina testnega materiala	1.5					
Namestitvena sila (kN)	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Sila torzije (Nm)	1.36	1.36	2.06	3.75	4.55	
Izvlačna sila (N)	200	200	210	335	355	

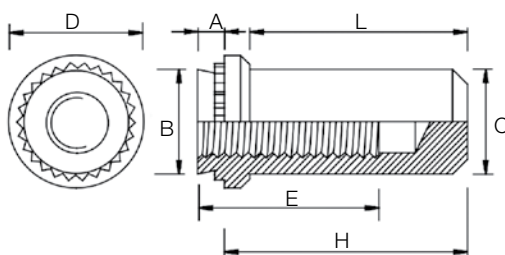
KF2 - Priporočljivo za material trdote HRB 60 ali manj

KFS2 - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

VTISNE (SLEPE) MATICE

B/BS

Cinkano jeklo: B
Nerjaveče jeklo: BS



Dimenzije

Navoj	M3		M4		M5		M6	
	1	2	1	2	1	2	1	2
Koda								
A maksimum	0.97	1.38	0.97	1.38	0.97	1.38	1.38	2.21
Minimalna debelina materiala	1.0	1.4	1.0	1.4	1.0	1.4	1.4	2.29
Priporočljiva velikost luknje +0.08	4.22		5.41		6.35		8.75	
B maksimum	4.20		5.38		6.33		8.73	
C maksimum	3.84		5.2		6.02		7.8	
D ±0.25	6.35		7.95		8.75		11.1	
E minimum	5.3		7.1		7.1		7.8	
H ±0.25	9.6		11.2		11.2		14.3	
L maksimum	8.5		9.8		9.8		12.7	
Minimalna razdalja od roba	4.8		6.9		7.1		8.6	

Tehnični podatki: B/BS

Navoj	M3		M4		M5		M6	
	1	2	1	2	1	2	1	2
Koda								
Testni material	Jeklo							
Debelina testnega materiala	1.0	1.4	1.0	1.4	1.0	1.4	1.4	2.3
Namestitvena sila (kN)	11.5	14.0	16.0	21.0	18.0	25.0	26.0	26.0
Potisna sila (N)	572	1021	604	1256	631	1419	1782	1782
Izvlačna sila (Nm)	1.7	2.15	3.5	5.1	4.1	6.9	11.9	12.0

B - Priporočljivo za material trdote HRB 80 ali manj
BS - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

VTISNE PUŠE-ZAPRTE

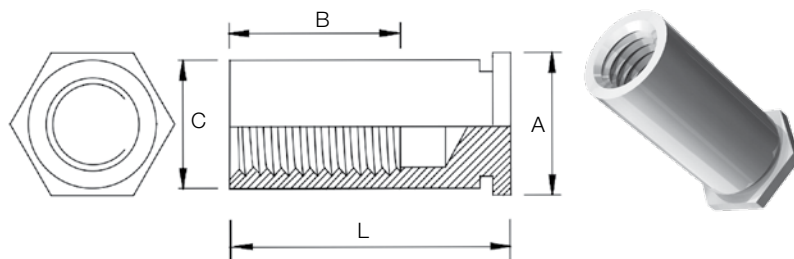
BSO/BSOS/BSO4/BSOA

Cinkano jeklo: BSO

Nerjaveče jeklo: BSOS

Nerjaveče jeklo serije 400: BSO4

Aluminij: BSOA



Dimenzije

Navoj	M2, M2.5, M3	M3alt	M4	M5
C -0.13	4.2	5.39	7.12	7.12
A Nom.	4.8	6.4	7.9	7.9
Minimalna debelina materiala	1.0	1.0	1.27	1.27
Priporočljiva velikost luknje +0.08	4.22	5.41	7.14	7.14
Minimalna razdalja od roba	6.0	6.8	8.0	8.0

(L) Dolžina +0.05/-0.13	5	6	7	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25
(B) Minimalna globina navoja	2.8	3.2	3.6	4.0	5.0	6.5			9.5				

Tehnični podatki: BSO/BSOS

Navoj		M2, M2.5, M3	M3alt	M3.5, M4	M5
Testni material		Jeklo			
Debelina testnega materiala		1.5			
Namestitvena sila	(kN) jeklo- nerj. jeklo	9.9	14.8	17.9	17.9
Torzijiski upor	(Nm) jeklo- nerj. jeklo	2.16	3.95	8.5	8.5
Potisna sila	(N) jeklo- nerj. jeklo	1050	1870	2500	2500
Izvlačna sila	(N) jeklo	1470	1470	3180	3180
	(N) nerjaveče jeklo	1180	1180	2490	2490
Maksimalni navor za vijak	(Nm) jeklo	0.56	0.56	2.1	3.7
	(Nm) nerjaveče jeklo	0.45	0.45	1.7	2.9

BSO - Priporočljivo za material trdote HRB 80 ali manj

BSOS - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

BSO4 - Priporočljivo za material trdote HRB 88 ali manj

BSOA - Priporočljivo za material trdote HRB 50 ali manj

VTISNE PUŠE-ODPRTE

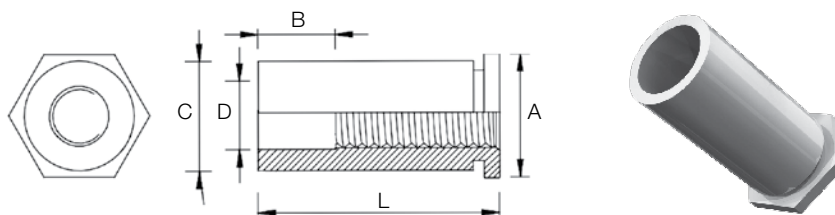
SO/SOS/SO4/SOA

Cinkano jeklo: SO

Nerjaveče jeklo: SOS

Nerjaveče jeklo serije 400: SO4

Aluminij: SOA



Dimenzije

Navoj	M2, M2.5, M3	M3alt	M4	M5
C ± 0.13	4.2	5.39	7.12	7.12
D premer notranje cevi ± 0.13	3.2	3.2	4.8	5.35
A Nom.	4.8	6.4	7.9	7.9
Minimalna debelina materiala	1.0	1.0	1.27	1.27
Priporočljiva velikost luknje +0.08	4.22	5.41	7.14	7.14
Minimalna razdalja od roba	6.0	6.8	8.0	8.0

(L) Dolžina +0.05/-0.13	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25
(B) Minimalna globina navoja	N/A						4			8			11		

Tehnični podatki: SO/SOS

Navoj	M2, M2.5, M3	M3alt	M3.5, M4	M5
Testni material	jeklo			
Debelina testnega materiala	1.5			
Namestitvena sila (kN)	9.9	14.8	17.9	17.9
Torzijski upor (Nm)	2.16	3.95	8.5	8.5
Potisna sila (N)	1050	1870	2500	2500
Izvelčna sila	(N) jeklo	1470	1470	3180
	(N) nerjaveče jeklo	1180	1180	2490

SO - Priporočljivo za material trdote HRB 80 ali manj

SOS - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

SO4 - Priporočljivo za material trdote HRB 88 ali manj

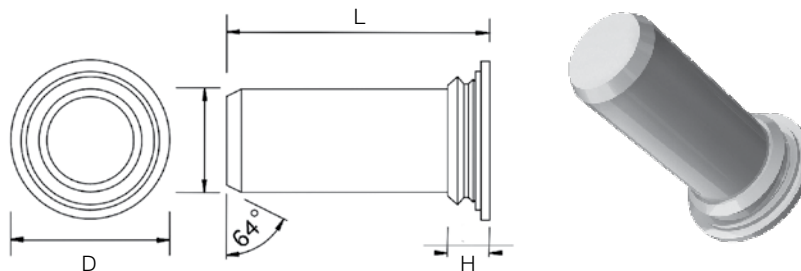
SOA - Priporočljivo za material trdote HRB 50 ali manj

VTISNI DISTANCIKI

TP/TPS

Cinkano jeklo: TP

Nerjaveče jeklo: TPS



Dimenzije

(d) premer ± 0.05	3	4	5	6
Minimalna debelina materiala	1.0			
Priporočljiva velikost luknje	3.5	4.5	5.5	6.5
D ± 0.4	5.20	6.12	7.19	8.13
H maksimum	2.29	2.29	2.29	2.29
Minimalna razdalja od roba	6.4	7.1	7.61	7.9

Dimenzije

Premer ± 0.05		3	4	5	6
(L) dolžina ± 0.4	3	•			
	4	•			
	6	•	•		
	8	•	•	•	
	10	•	•	•	•
	12	•	•	•	•
	16	•	•	•	•
	20		•	•	•

Tehnični podatki: TP

Premer	3	4	5	6
Material za test	Jeklo			
Namestitvena sila (kN)	23	27	35	40
Potisna sila (kN)	1	1.6	1.8	2.2

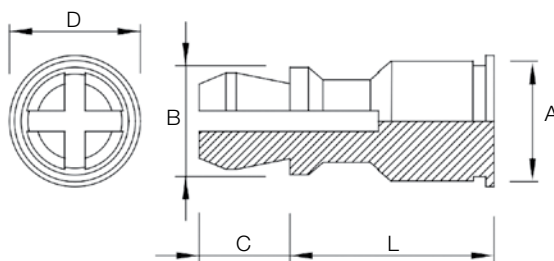
TP - Priporočljivo za material trdote HRB 80 ali manj

TPS - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj

VTISNI DISTANČNIK "CLIP-ON"

SSS/SSC/SSA

Cinkano jeklo: SSS
Nerjaveče jeklo: SSC
Aluminij: SSA



Dimenzije

Premer luknje	(L) dolžina ± 0.13									A maksimum	B ± 0.13	C ± 0.13	D ± 0.13	premer luknje +0.08
4 mm	8	10	12	14	16	18	20	22	25	5.39	4.78	3.58	6.35	5.4

Tehnični podatki: SSS/SSC/SSA

Tip	Cinkano jeklo	Nerjaveče jeklo	Aluminij
Namestitvena sila (kN)	15.6	16.5	6.7
Potisna sila (kN)	1785	1785	881
Material za test	Jeklo	Jeklo	Aluminij
Debelina testnega materiala	1.5	1.5	1.0

Izdelek	Panel 1 - kovina HRB50					Panel 2 - PC plošča ali kovina			
	Premer luknje spodaj +0.08	Maksimalna trdota	Minimalna debelina	Minimalna razdalja od roba	Maksimalna tolerance lokacije	Premer luknje zgoraj +0.08	Maksimalna trdota	Razpon debeline	Mini. razdalja od roba
SSS	5.41	HRB 60	1.0	6.6	± 0.13	4.0	Ni omejitve	1-1.8	2.54
SSC		HRB 70							
SSA		HRB 50							

SSS - Priporočljivo za material trdote HRB 60 ali manj
SSC - Priporočljivo za material trdote HRB 70 ali manj
SSA - Priporočljivo za material trdote HRB 50 ali manj

STROJ ZA VTISKOVANJE PRITRDLJIVIH ELEMENTOV

Stroj za vtiskovanje uporabniku omogoča pridobitev na kvaliteti in učinkovitosti vtiskovanja. Stroj zmanjša rokovanje in poškodbe na obdelovancu. Stroj se lahko prilagodi tudi za namenske aplikacije.



MODEL	Prima inserter
Moč Stiska	280-6000Kg
Globina Grla	200mm
Dovod Zraka	6-10bar
Max. debelina pločevine	3mm
Priključna Moč	100W
Napajanje	220V
Frekvenca	50Hz
Dimenzije (ŠxGxV)	516x730x380x1295mm*
Neto Teža	93Kg *

* opcija s podstavkom

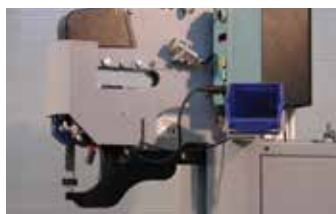
Možnost dokupitve različnih orodij.

Osnovne lastnosti in prednosti stroja:

- zasnova osnovnega ogrodja preprečuje deformacijo med vtiskovanjem
- enostaven za uporabo, ne potrebuje dodatnega šolanja operaterja
- prihranek pri energiji, cca. 40 % v primerjavi s hidravličnim sistemom
- precizna izdelava oljnega cilindra zagotavlja dolgoročno stabilnost delovanja tudi v slabih delovnih pogojih

Pnevmatska integracija in hidravlične prednosti:

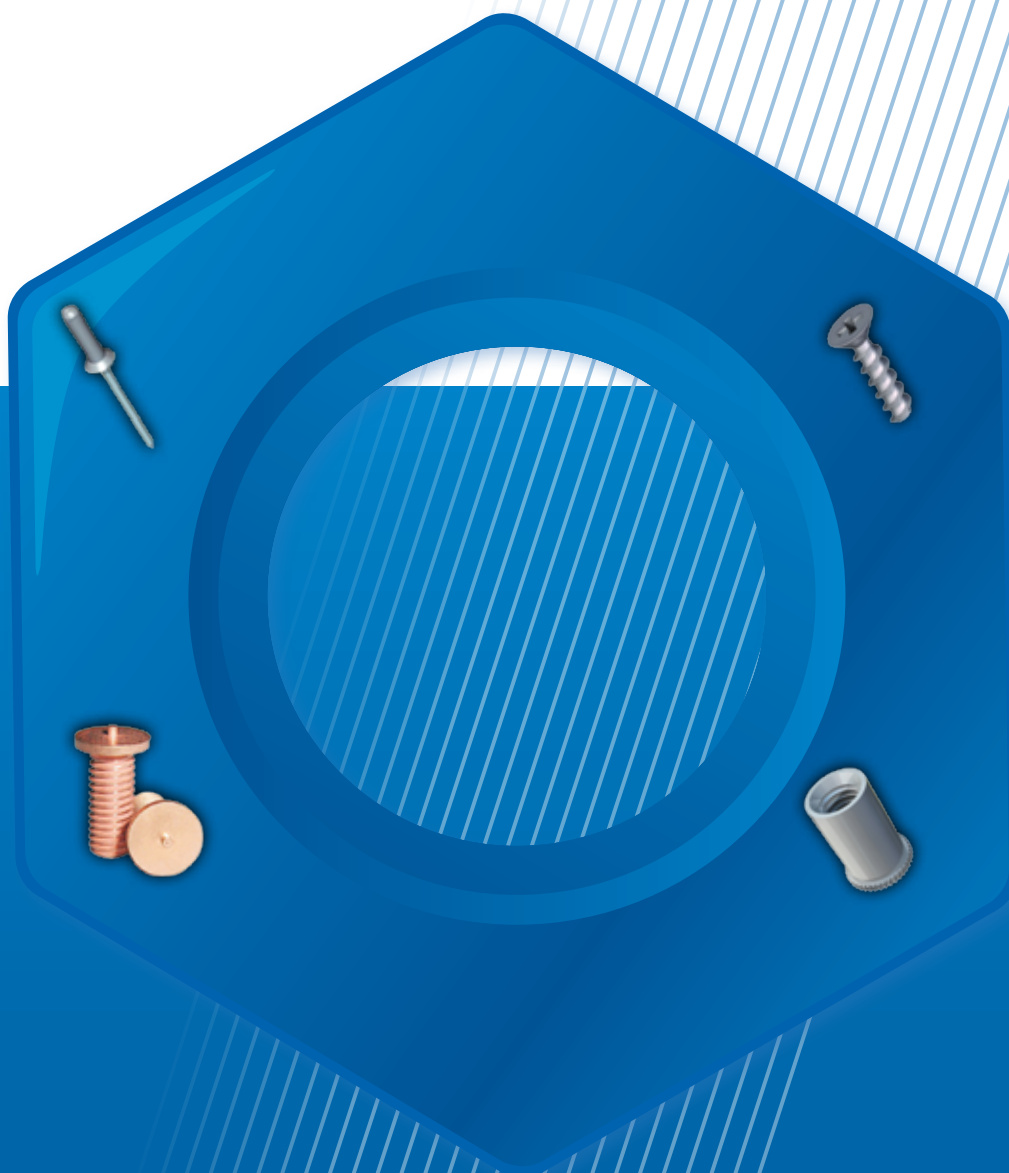
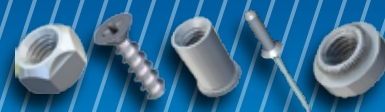
- tlak zraka za potiskanje olja, brez hidravličnega sistema, visoka zanesljivost sistema
- priročen dovod zraka, pnevmatska regulacija je enostavna in zanesljiva
- sredina cilindra nima hidravličnega puščanja in drugih težav
- visoka učinkovitost in varčevanje z energijo





MATICA MB

*VAŠ NAJBOLJŠI DOBAVITELJ
vaš najboljši partner*



WWW.MATICAMB.SI